reacto® CARBONLESS PAPER

Lagerungs- und Verarbeitungshinweise

Lagerung

reacto® wird mit einer relativen Papierfeuchte von 38–50% bei 21°C geliefert. Damit sind erfahrungsgemäß die günstigsten Voraussetzungen für eine einwandfreie Verarbeitung gegeben. Lagerung und Verarbeitung von reacto® soll in Räumen mit konstanten Klimabedingungen erfolgen. Vor der Verarbeitung von reacto® muss das Papier im verpackten Zustand an die Temperatur des Verarbeitungsraumes angeglichen werden.

Druckverfahren

reacto® ist in allen gängingen Druckverfahren wie Buchdruck, Trockenoffset, Nassoffset und Flexodruck bedruckbar.

Lasereignung

Für die Verwendung in Laserdruckern empfehlen wir die reacto® LASER Qualität, die generell auf allen tonerbasierenden Digitaldrucksystemen eingesetzt werden kann. reacto® LASER ist dabei sowohl für den reinen Laserdruck als auch für PrePrint geeignet.

Inkjet-Drucker

reacto® kann grundsätzlich in Inkjet-Druckern beschriftet werden. Dabei muss beachtet werden, dass naturgemäß gestrichene und ungestrichene Oberflächen unterschiedliche Druckqualitäten aufweisen. Bei hohen Anforderungen an die Qualität des Ausdrucks werden vorherige Tests empfohlen.

Druckfarben

Es sind Druckfarben von hoher Qualität mit geringer Zügigkeit zu verwenden, nach Möglichkeit unverdünnt. Die Druckfarbe darf nicht mit der Beschichtung reagieren, deshalb ziehen Sie bitte bei Bedarf Ihren Farblieferanten zu Rate. Für Rückseitendruck sollten Sie helle Farben mit geringem Auftrag verwenden, keine Glanzfarbe.
Bei rückseitigem Zahlenmeer, z. B. bei verdeckten Lohntaschen, ist auf die Auswahl einer geeigneten Druckfarbe zu achten, welche die Durchschreibeleistung nicht beeinträchtigt.

Maschineneinstellung

Die kapselbeschichteten CB-, CFB- und SC-Blätter sind druckempfindlich. Zu starker Druck auf das Papier muss vermieden werden, da sonst die Mikrokapseln zerstört werden und Verfärbungen auftreten.

Raster- und Flächendruck

Vollflächendruck auf Mittel- und Endblättern ist nur an Stellen empfehlenswert, an denen keine Durchschrift gelesen werden muss. Rasterflächen beeinträchtigen die Durchschrift, wenn der Tonwert 25 % überschreitet.

Rückseitendruck

Häufig ist auf Original- und Mittelblättern ein Rückseitendruck gewünscht. Die druckempfindliche Kapselseite bedingt geringe Druckbeistellung; besonders empfehlenswert ist hier der Offsetdruck. Helle Farben und magere Schriften vermeiden das Durchscheinen und beeinträchtigen nicht die Durchschriftsleistung.

reacto®
CARBONLESS PAPER

Lagerungs- und Verarbeitungshinweise

Neutralisierung

Die Neutralisierung bestimmter Formularbereiche ist möglich. Durch Aufbringen einer Neutralisierungsfarbe auf der CF-Schicht wird die Durchschrift an dieser Stelle verhindert. Bitte benutzen Sie dazu ausschließlich die reacto® Neutralisierungsfarbe. Bitte beachten Sie vor der Anwendung die Verarbeitungshinweise zur Neutralisierung, die Sie auf unserer Homepage finden.

Tinting

Das Tinting-Verfahren mit Farben auf Alkohol- oder Wasserbasis zum ganzflächigen Einfärben ist auf reacto® anwendbar. Jedes Tinting reduziert allerdings die Durchschreibeleistung und ist deshalb nur mit möglichst geringem Auftrag zu fahren und auf negative Einflüsse zu überprüfen.

Perforation

reacto® Selbstdurchschreibepapiere sind sowohl für die Längs- und Querperforation als auch für die Remalinerlochung geeignet. Aufgrund der geringen Abrasivität unserer CF-Rezeptur werden lange Standzeiten der Werkzeuge erreicht.

Schneiden

Bei der Arbeit am Planschneider beachten Sie bitte:

- Pressbalkendruck soweit wie möglich vermindern.
- Verfärbungen können durch Anbringen von Moosgummi auf dem Pressbalken verhindert werden.
- Schneidestapel über die Breite gleichmäßig verteilen; wir empfehlen eine Stapelhöhe von 8–12 cm
- Riese ohne Mikrowelleneinlagen schneiden.
- Messer mit einem Winkelschliff von 19–21° verwenden.

Haltbarkeit der Durchschrift

Die Haltbarkeit der Durchschriften ist wichtig im Hinblick auf die gesetzlichen Aufbewahrungsfristen für Geschäftsunterlagen. reacto® ist amtlich geprüft, Tests zeigten bei aktenmäßiger Lagerung Haltbarkeiten von über 25 Jahren.
Die Durchschriftsfähigkeit bleibt bis zu drei Jahren fast unverändert. Spätestens nach fünf Jahren sollten die Formulare aufgebraucht werden.

Formularlagerung

Die Formulare sollten nicht chemischen Substanzen und Dämpfen sowie starker Lichteinwirkung ausgesetzt werden. Weichmacher in Plastikfolien können die Durchschriften beeinträchtigen, wir empfehlen daher Polyethylen-Folien.