

TECHNISCHE DATEN

AKYPLAC® 8 mm 1500 gr/m²



► Beschreibung: Polypropylen-Hohlkammerplatten in extrudiertem Copolymer

Produkt	Behandlung *	Dicke (mm)	Gewicht gr/m ²	Dichte	Farbe
Akyplac®	Corona UV	8,0± 0,2	1500±150	0,21	weiß

*andere auf Anfrage

► Artikel

	Dimension (mm)	Toleranz
Breite	2000	+/- 2 mm
Länge	3000	0/+16 mm
Rechtwinkligkeit		5 mm / m

► Logistische Daten

Stücke pro Palette	100
Dimension der Palette	2050 x 3050 x 970
Schutz	Holzpalette + PC Boden und Deckel + PP Winkel + PE Folie
Lagerung	Geschlossener und trockener Raum, höchstens 2 Paletten aufeinander

► Behandlung

	Methode	Einheit	Wert	Resultat
Corona	Sherman Filzstift	mN/m	≥ 38	3 Monate
Antistatik	Auf Anfrage			
Feuerhemmung	Auf Anfrage			
UV-Behandlung	Interne			18 Monate

► Impression

	2 Seiten	1 Seite
Offset UV		
UV-Serigraphie	X*	X
Digital UV	X*	X

Um die Druckergebnisse zu schützen, empfehlen wir Ihnen ein zusätzliches Poliermittel auf der gedruckten Fläche anzuwenden.

* Zweiseitigen Druck ist technisch möglich, aber die Druckergebnisse hängen von dem Bild, das zu drucken ist, ab; man soll es testen.

► Transformation

- Aufkleben
- Schneiden (Guillotine, Stanzmaschine, Laser, Messer, Schneid Tisch)

► Vorschriften:

- In Übereinstimmung mit : Schwermetallen (RoHS, 94/62/EC); REACH / SVHC)
- Kontakt mit Lebensmittel: Bitte anfragen

Diese Daten sind außervertraglich und nur zu Informationszwecken zur Verfügung gestellt. Der Hersteller behält sich das Recht, das Produkt und seine verschiedenen technische Eigenschaften zu entwickeln. Diese Daten sind guten Glaubens gegeben und beinhalten keinerlei Gewährleistung unsererseits für spezifische Bedingungen für die Nutzung.

► Mechanische Eigenschaften des Rohstoffs*

Eigenschaft	Methode	Einheit	Resultat
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	24
Dehnung an der Schwelle	ISO 527-2	%	11
Elastizitätsmodul	ISO 178	MPa	1150
Schlagzähigkeit Izod			
bei 23°C	ISO 180	KJ /m ²	15
bei -20°C			7

► Mechanische Eigenschaften des Endproduktes

Eigenschaft	Methode	Einheit	Resultat
Biegefestigkeit (Distanz zwischen den Stützpunkten: 100 mm, Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min, Proben: 40x200 mm)	ISO 178	N/mm	
- Extrusion-Maschinenrichtung			41
- Transversale Richtung			4,0
Biegebruchfestigkeit (Distanz zwischen den Stützpunkten: 100 mm, Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min, Proben: 40x200 mm)	ISO 178	N	
- Extrusion-Maschinenrichtung			200
- Transversale Richtung			39
Flachstauchversuch	ISO 3035	kPa	900
Maßabweichungen 22H, 70°C	interne	%	< 0,5
Schlagzähigkeit bei 23 °C (Kugel von 500 g, Fallhöhe: 250 mm)	interne		Keine Wirkung

► Thermische Eigenschaften des Rohstoffs*

Eigenschaft	Methode	Einheit	Resultat
Schmelzpunkt	ISO 3146	°C	165°C
Wärmeformbeständigkeitstemperatur unter Last			
1.80 MPa – 120°C pro Stunde	ISO 75-2	°C	50
0.45 MPa – 120°C pro Stunde			92
Flammenpunkt		°C	350
Selbstentzündungstemperatur		°C	> 380
Wärmeausdehnungskoeffizient		mm/m°C	0,11

* Auszug aus dem technischen Datenblatt des für den heterophasigen Polypropylen Copolymer verwendeten Rohstoffs

► Chemische Beständigkeit

Polypropylen hat eine gute chemische Trägheit sowie eine gute Beständigkeit gegen Rissbildung unter Umwelteinfluss. Es hat keinen Lösungsmittel bei 20 ° C. Mineralen und organischen Produkten gegenüber sehr resistent; das PP ist weder von wässrigen Lösungen von Mineralsalz, noch von chemischen Grundstoffe und Mineralsäuren bei Temperaturen unter 60°C betroffen, außer für sehr starke Säuren. Der PP ist den Stoffen mit einer oxydierenden Wirkung und einigen Lösungsmitteln nicht beständig. Mehr Information dazu erhalten sie auf Anfrage.

► Umwelt

Polypropylen verbleibt in der Umwelt und ist biologisch nicht abbaubar.

► Recycling Informationen

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Produkte aus Polypropylen-Copolymer basiert sind und zu 100% nach folgenden Methoden recycelbar sind:

► Mechanisches Recycling

Mechanisches Recycling sollte der bevorzugte Weg sein.

Diese Daten sind außervertraglich und nur zu Informationszwecken zur Verfügung gestellt. Der Hersteller behält sich das Recht, das Produkt und seine verschiedene technische Eigenschaften zu entwickeln. Diese Daten sind guten Glaubens gegeben und beinhalten keinerlei Gewährleistung unsererseits für spezifische Bedingungen für die Nutzung.

Polypropylen kann beispielsweise leicht für Extrusionszwecke recycelt werden.

Unser eigener Produktionsabfall wird zerkleinert, um wieder in unsere Extrusionsmaschinen benutzt zu werden.

Unsere Produktabfälle müssen von anderen Abfällen getrennt werden, um das Recycling zu Optimieren.

Wir haben die Möglichkeit, den Abfall von unseren Kunden zurückzunehmen.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

► **Thermisches Recycling oder Verbrennung**

Unsere Produkte können durch thermisches Recycling recycelt werden.

Die erzeugte Wärme kann dann als Ersatz für Öl, Gas und Kohle oder zur Energieerzeugung in Kraftwerken verwendet werden.

Der Wärmegewinn von Polypropylen bei einem Energierückgewinnungsprozess beträgt 24 MJ / kg

► **Zusätzliche Information :**

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften. Entladen Sie das Produkt nicht in die Umwelt.

- Recycling-Identifikationscode: 5



- Unsere Produkte sind nicht kompostierbar

Diese Daten sind außervertraglich und nur zu Informationszwecken zur Verfügung gestellt. Der Hersteller behält sich das Recht, das Produkt und seine verschiedenen technische Eigenschaften zu entwickeln. Diese Daten sind guten Glaubens gegeben und beinhalten keinerlei Gewährleistung unsererseits für spezifische Bedingungen für die Nutzung.