

COALA MAGNETIC BASE ADHESIVE 400



MATERIALBESCHREIBUNG

Coala Magnetic Base Adhesive 400 kann auf flachen, gebogenen und zylindrischen Oberflächen angebracht werden. Er kann auch auf glatten Oberflächen verwendet werden. Aufgrund des Gewichts sollten große Tafeln an der Oberseite entweder mit Klammern oder HT-Doppelklebeband sicher befestigt werden.

DICKE

400
μ

GEWICHT

1640
g/m²

MATERIALVORBEREITUNG

- ☐ Prüfen Sie zunächst, ob das Material in gutem Zustand eingegangen ist und nicht durch den Transport beschädigt wurde.
- ☐ Die Montagefläche muss stabil sein, andernfalls ist sie zu verstärken.
- ☐ Stellen Sie sicher, dass die Montagefläche glatt, fest und trocken und frei von Schimmel oder Algen ist.
- ☐ Nicht alle lackierten Oberflächen haften gut, prüfen Sie die Haftung an einer kleinen Stelle.
- ☐ Messen Sie die zu bedeckende Fläche und berechnen Sie die Anzahl und Länge der benötigten Streifen.

MONTAGE

- 1 vertikale Montage ist die beste Methode, eine horizontale Montage führt zu einer geringeren Haltekraft.
- 2 Zeichnen Sie eine vertikale Linie auf der Montagefläche, um die erste Platte vertikal auszurichten.
- 3 Entfernen Sie die Trennfolie von der magnetischen Basisfolie.
- 4 Bringen Sie die magnetische Grundfolie mit einem Raketel von oben beginnend von der Mitte aus zu den Seiten hin auf die Montagefläche auf.
- 5 Montieren Sie die zweite Platte, die Platten sollten sich nicht überlappen. Lassen Sie einen Spalt von 1 mm zwischen den Paneelen, um Wärmeausdehnung zu ermöglichen.



- Dehnen Sie das Material bei der Montage nicht.
- Es wird empfohlen, die Kante von großen Magnettafeln mit einer Rückstichheftung zu befestigen.
- Nur auf glatten Oberflächen verwenden.
- Aufgrund des Gewichts sollten große Paneele oben entweder mit Klammern oder doppelseitigem HT-Klebeband sicher befestigt werden.



COALA MAGNETFUSSKLEBER 400

antalisTM

EMPOWERING
VISUAL
EMOTIONS

