

FICHE TECHNIQUE

KAPA®PLAST

DIMENSIONS ET POIDS

Epaisseur		mm		3	5	10	15	19
Grammage	EN 29073-1	g/m ²		745	845	1070	1245	1450
Dimensions		mm	Cf programme de livraison					
Tolérance de largeur		mm	± 1					
Tolérance de longueur		mm	± 1 – 10					
Tolérance d'épaisseur		mm	± 0,6					
Tolérance de grammage		g/m ²	± 10					
Tolérance d'angle droit		mm/m	± 1					

NOYAU

Mousse rigide			Polyuréthane gris ou blanc					
Proportion de cellules fermées		%	>92					

SURFACES

Parements			parements en carton plastifié à base de cellulose avec un primaire d'accroche					
Espace chromatique	CIELAB		L* = 95,5 a* = -0,41 b* = +1,02					

VALEURS TECHNOLOGIQUES

Contrainte de compression pour tassement de 10%	EN ISO 844	MPa	blanc	-----	0,40	0,40	-----	0,30
			gris	0,40	0,40	0,39	0,39	0,30
Module de compression	EN ISO 844	MPa	blanc	-----	7,21	7,01	-----	7,59
			gris	5,58	7,88	7,97	16,27	7,59
Résistance à la flexion	EN 310	N/mm ²	blanc	-----	6,42	3,58	-----	1,67
			gris	11,02	6,83	3,25	1,98	1,67
Valeur pH	ISO 6588		7,76 (Valeur neutre = 7)					
PAT* (Test de l'Activité Photographique)	ISO 18916		blanc	passé				
			gris	passé				

COMPORTEMENT THERMIQUE

Résistance aux températures	Permanent	°C	-20...100					
Résistance aux températures	Court terme	°C	Jusqu'à 130					

*IPI Rochester

Note::

Ces données techniques sont des valeurs purement indicatives.

Les valeurs réelles mesurées peuvent être sujettes à de légères variations liées à la production.

Aucune garantie ne peut être donnée quant à l'exactitude des informations et aux résultats obtenus lors de leur utilisation.

Les valeurs ont été déterminées conformément aux normes susmentionnées en vigueur au moment des tests.

INFORMATION PRODUIT**KAPA®PLAST**

Panneau léger à structure sandwich avec des parements extérieurs blancs en carton plastifié. La finition sur la couche papier est un primaire d'accroche pour de parfaits résultats d'impression. KAPA®plast dispose d'une planéité excellente, d'une très bonne stabilité dimensionnelle, le tout assemblé avec une rigidité inhérente élevée.

Domaines d'application

- Support premium pour l'impression numérique directe.
- Displays PLV.
- Support pour modélisme et panneaux de présentations.
- Logos et lettrages 3D
- Conception de stand, décoration de vitrines.

Comportement selon les conditions externes

- Compatible à la découpe manuelle ou industrielle.
- La mousse est résistante contre la majorité des solvants et types de colles.
- Les surfaces peuvent être traitées avec les colles et les encres usuelles.
- Haute résistance thermique allant jusqu'à 130°C (température de ramollissement du polystyrène à partir de 75°C).

Comportement selon les conditions externes

- Le panneau n'est pas classifié au feu.
- La mousse n'absorbe pas d'eau.
- Les parements sont résistants à l'eau et nettoyable (convient à de l'événementiel en extérieur).

Stockage – Transport – Manutention

- Les panneaux KAPA®plast doivent être entreposés en milieu sec, à l'abri du froid et à plat.
- Avant l'usinage, les panneaux doivent être acclimatés pendant 24 heures à la température ambiante de l'atelier.
- Il est recommandé de porter des gants propres en coton blanc afin d'éviter de polluer les surfaces.
- Les matières premières employées sont conformes à la réglementation REACH.
- Dans le cadre des applications prévues, les panneaux KAPA®plast ne sont pas dangereux pour l'homme et pour l'environnement.
- Les panneaux KAPA®plast ainsi que les chutes de découpe doivent être éliminés selon les réglementations locales.

Disponibilité

- Voir le programme de livraison pour plus de détails.

Documents KAPA® disponibles:

- Fiche produit
- Fiche de données de sécurité
- Programme de livraison
- Instructions d'usinage
- Certificats Qualité::
DIN ISO 9001:2015, DIN ISO 14001:2015, DIN ISO 45001:2018, DIN ISO 50001:2018
- Certificat de conformité REACH