

Xerox® Recycled Supreme 100%

Laser, copieurs et imprimantes à jet d'encre

Le papier recyclé Xerox® de qualité supérieure, conçu pour des résultats exceptionnels sur imprimantes laser et à jet d'encre, est certifié ColorLok. Il est fabriqué à 100 % à partir de déchets post-consommation soigneusement sélectionnés et blanchi sans chlore. Ainsi, il présente un degré de blanc exceptionnel. Sa surface lisse et son opacité élevée confèrent un magnifique éclat à tous vos documents. Avec les certifications FSC® Recycling et l'écolabel européen ainsi qu'une compensation de CO₂, ce papier présente un excellent profil écologique - en parfaite adéquation avec l'engagement de votre entreprise en faveur du développement durable.



Données techniques

Grammage	80 g/m ²
Épaisseur	106 µm
Rugosité	220 ml/min
Blancheur CIE	150 +/-3
Blancheur ISO	104
Opacité	93%
Méthode de blanchiment	PCF
DIN 6738	Oui
ISO 20494	Oui
Recycling Anteil	100% PCW
Reach	Oui

Ce papier Xerox® est fabriqué selon des procédures conformes aux normes ISO 9001, ISO 45001 et ISO 14001 ou EMAS.

Numéro d'article

Format	A4	A3
80 g/m ²	507656	507657

En savoir plus: www.antaldis.ch | www.greenstarsystem.com | www.performance-guaranteed.com



©2023 Antalis. All rights reserved. Xerox® and Xerox and Design® are registered trademarks of Xerox Corporation in the United States and other countries and are used under license from Xerox Corporation. Antalis is a trademark licensee of Xerox Corporation.

xerox

Trademark Licensee

antaldis
Just ask Antalis
antaldis.com