

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Coala Backlit W est un film polyester translucide de 215 microns avec une expression des couleurs exceptionnelle. Il est imprimable avec des encres à base d'eau colorées et pigmentées, ainsi qu'avec des encres UV et latex. Coala Backlit W offre une large gamme de couleurs, des couleurs incroyablement vives et des noirs profonds avec une diffusion uniforme de la lumière. La surface brillante et bleutée offre une excellente qualité d'impression.

COMPATIBILITÉ AVEC L'IMPRIMANTE ET L'ENCRE



ÉPAISSEUR DU FILM

215
μ

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Epaisseur : 215 mic
- Grammage 270 g/m² N/A
- Brillant 60° : 3 % ASTM D2457
- Brillant 85° : 5 % ASTM D2457
- Ombrage (fs) L : 85 ANSI T (D50/2°/Abs/No) a : 1.0
b : -7.0

L'IMPRESSION ET LE LAMINAGE

- Conditions d'impression appropriées :
Température 15~30°C (59~86°F) /
Humidité 30~60%.
- Manipuler avec précaution le matériel imprimé, dont la surface est susceptible d'être abrasée.
- Pour optimiser la qualité d'impression, l'imprimante doit être réglée sur la qualité d'impression la plus élevée.
- Le pelliculage est facultatif. Afin de protéger l'image des dommages physiques et de réduire la décoloration de l'image,
- Les tirages doivent être complètement secs avant d'être traités ou plastifiés.

DURÉE DE CONSERVATION STOCKAGE ET CONDITIONS

- Il est recommandé de le conserver dans son emballage d'origine fermé, dans un environnement frais et sec.
- Température 10°~25°C, Humidité relative 50% RH
- Traitement : dans un délai d'un an après réception



CANDIDATURES

- Publicité par boîte lumineuse
- Affichages lumineux
- Graphisme et signalisation d'exposition
- Recommandé pour les cosmétiques, la mode, les aéroports et toute application d'image haut de gamme.

BÉNÉFICES

- Translucide et résistant à l'eau
- Grande stabilité dimensionnelle
- Limite maximale d'encre
- Diffusion uniforme de la lumière

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

