

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Coala MagForce PVC 350 est un film magnétique imprimable de nouvelle génération, plus fin et plus léger, mais doté d'une force magnétique supérieure à celle des aimants d'impression en PVC traditionnels. Coala MagForce PVC 350 présente une meilleure planéité du rouleau et permet une alimentation en douceur de l'imprimante ainsi qu'une découpe plus aisée. En outre, en raison de son poids plus faible, il offre de nombreux avantages en termes de réduction des coûts d'exploitation par rapport aux aimants traditionnels.

Coala MagForce PVC 350μ est un film magnétique alternatif pour Coala Magnetic PVC 500μ. Il peut être imprimé avec des encres (éco)solvant, latex, UV et sérigraphie.

COMPATIBILITÉ DES IMPRIMANTES ET DES ENCRE



FORCE MAGNETIQUE

20-24
g/cm²

ÉPAISSEUR POIDS

350
μ

590
g/cm²

CARACTÉRISTIQUES

- Surface : mate
- Face imprimée : PVC blanc
- Matériau de base : aimant flexible
- Épaisseur : 350μm
- Poids : 590g/m²
- Force magnétique : 20-24 g/cm²
- Force magnétique garantie ≥ 20g/cm²

CANDIDATURES

- Publicité dans le commerce de détail
- Graphiques pour salons professionnels
- Décoration intérieure
- Graphiques muraux

STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

- La durée de conservation de ce support est d'un an dans des conditions normales (10°C - 35°C à une humidité relative de 30% - 75%). Une humidité et/ou une température plus élevées peuvent affecter les performances du produit.
- Conservez toujours le support à l'abri de la lumière, dans son emballage d'origine.

CARACTÉRISTIQUES

- Film magnétique mince et léger
- Adhère à la surface à base d'acier
- Très bonne planéité
- Permet une alimentation régulière de l'imprimante et une découpe facile
- Facile à installer et à (re)déplacer
- Réduit le coût du cycle de vie de la signalisation
- Également disponible dans d'autres épaisseurs
- Sans COV, certifié A+

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

