

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Le Coala Roll-up PET W est un polyester 180 mic avec un dos argenté, une opacité et une rigidité élevées et une très bonne planéité. Après le processus de séchage, les impressions sont très durables et peuvent également être utilisées sans l'application d'un pelliculage de protection supplémentaire. Couche d'enduction jet d'encre blanche, peu réfléchissante. Peut être imprimé avec des systèmes d'encre colorée et pigmentée.

COMPATIBILITÉ AVEC L'IMPRIMANTE ET L'ENCRE



ÉPAISSEUR DU FILM

180
μ

GRAMMAGE

215
g/m²

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Support : Film PET enduit
- Épaisseur : 180 ± 30 mic (DIN EN 20534*)
- Grammage : 215 ± 30 g/m² (ISO 536)
- Brillant (60°GE | 60°GU) : 3,0
- Opacité : 100 %.

RECOMMANDATIONS

- Les tirages doivent être complètement secs avant d'être traités ou plastifiés.
- Pour éviter d'endommager le matériau stratifié, il est essentiel d'utiliser des lames tranchantes à angle aigu. Cependant, la délamination ne peut pas être totalement exclue.
- Stabilité dimensionnelle limitée lorsqu'il est chauffé. Si la température de séchage est trop élevée, le matériau se déforme.

DURÉE DE CONSERVATION STOCKAGE ET CONDITIONS

- Dans l'emballage d'origine, dans un environnement frais et sec, à une température de 10°C à 25°C et à une humidité relative de 35% à 65%.
- Traitement : dans un délai de deux ans après réception



CANDIDATURES

- Enroulement
- Affiches
- Points de vente
- Graphiques pour salons professionnels
- Publicité sur le lieu de vente pour l'intérieur et l'extérieur

BÉNÉFICES

- Opacité et rigidité élevées
- Très bonne planéité
- Densité optique élevée grâce à l'effet de blocage
- Densité de couleur brillante et grande résistance à la dégradation des couleurs avec les encres pigmentées
- Séchage rapide
- Résistance élevée à la déchirure

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

