

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Coala Supertack est un vinyle polymère calandré blanc brillant de 100 microns avec un adhésif très adhérent pour les surfaces difficiles à coller. Adhésif acrylique transparent à solvant, très agressif et ultra-permanent, particulièrement adapté à l'adhésion sur des surfaces structurées, rugueuses et difficiles, ainsi que sur des substrats à faible énergie tels que la polyoléfine.

COMPATIBILITÉ AVEC L'IMPRIMANTE ET L'ENCRE



DESCRIPTION DU PRODUIT

- Support : Film polymère en PVC, hautement stabilisé, calandré
- Adhésif : Acrylique à solvant transparent, ultra permanent
- Adhésion : > 10 N/cm (AFERA 5001)
- Stabilité dimensionnelle :
 - Retrait < 1,0 mm (Finat FTM 14)
- Liner : Papier siliconé couché PE sur une face - 140 g/m².
- Résistance à la traction md : > 24 MPa (DIN EN ISO 527)
- Allongement cd : > 180 % (DIN EN ISO 527)

RECOMMANDATIONS POUR L'APPLICATION

- Tous les solvants qui sont apparus au cours du processus d'impression doivent être complètement évaporés avant de procéder au traitement du matériau, faute de quoi un retrait disproportionné pourrait se produire en raison de l'agressivité de l'adhésif.
- En outre, il convient de veiller tout particulièrement à ce que la surface à stratifier soit parfaitement propre et exempte de toute poussière.
- Les murs, le carrelage et le béton doivent être nettoyés au préalable à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et le sol doit être complètement scellé afin d'éviter que la poussière ne s'accumule sous le film.
- L'humidité de la surface d'application peut également avoir une influence négative sur l'adhésif.
- Une source de chaleur externe ainsi qu'un rouleau doux doivent être utilisés pour obtenir une durabilité optimale.
- Une fois que le film PVC commence à devenir légèrement mou, il doit être appliqué sur le mur à l'aide d'un rouleau à raclette jusqu'à ce qu'il soit complètement lisse sur le mur.
- En cas de collage sur du plastique, la surface doit être rendue rugueuse à l'aide de papier de verre pour obtenir une meilleure adhérence.

DURÉE DE CONSERVATION STOCKAGE ET CONDITIONS

- 2 ans en cas de stockage dans l'emballage d'origine entre 20°C et 25°C à 50 % d'humidité relative.



ÉPAISSEUR DU FILM

100
μ

DURABILITÉ

- Durabilité en extérieur : 7 ans (matériau non imprimé, exposition verticale en extérieur, climat normal d'Europe centrale)
- Température d'application : -1 °C - +30 °C
- Résistance à la température : - 54 °C - +107 °C

DÉTAILS SUPPLÉMENTAIRES

- L'impression doit être complètement sèche avant d'être laminée et il est recommandé de laisser sécher l'impression pendant au moins 48 heures.
- Grâce à la haute résistance de l'adhésif, le film et l'adhésif doivent être chauffés (par exemple à l'aide d'une soufflerie d'air chaud) et retirés uniformément à plat. Comme indiqué dans les "Recommandations pour l'application", la recommandation de sceller la zone facilite l'enlèvement propre de l'adhésif.

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

