

► Fusion Wrap

Film numérique polymérique de qualité supérieure avec la FLITE Technology®

Fusion Wrap est un film de qualité supérieure, polymérique de 2.4-mil (60 microns), de couleur blanc brillant, doté de la FLITE Technology®. Le système de contact léger est conçu pour une installation rapide et efficace pour le covering de véhicules. Fusion Wrap possède un liner Low Profile et un adhésif sensible à la pression, permanent et teinté qui crée une opacité suffisante pour assurer une impression éclatante.

Fusion Wrap a une durabilité en extérieur jusqu'à 7 ans (non imprimé).

La durabilité imprimée dépend du système d'encre utilisé.

APPLICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

- Idéal pour les covering de véhicules et les graphiques avec des courbes simples à modérées
- Contact léger qui se transforme en forte adhérence
- Imprimable avec les imprimantes Eco-Solvant, Solvant, Latex et UV
- Laminations recommandées : Series 3170, Series 3220, Series 3270, Series 3210 ou Series 3420*

* Utilisez uniquement sur les surfaces plates et les courbes simples.

Certified for
HP Latex Inks

PERFORMANCES ET DONNÉES PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS	MÉTHODES DE TEST	VALEUR TYPIQUE	
FINITION	Réflectivimètre 60°	De 80 à 90 unités de brillance	
ÉPAISSEUR	Micromètre, Federal Bench Type	60 microns	
RÉSISTANCE À LA TRACTION	Dynamomètre avec séparation de mâchoires 2-in (51 mm); Vitesse de tête 12 in/min. (5.1 mm/s), direction web	≥ 10 lb/in	≥ 1.7 kg/cm
ALLONGEMENT	Dynamomètre Instron comme ci-dessus	Moyenne de 180%	
DURÉE DE VIE (DANS LA BOÎTE)	Stocker à une température optimale de 70°F (21°C) pour un taux d'humidité de 50%, sans excès de lumière directe	1 an après sortie d'usine	
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'APPLICATION	Sur substrat propre et sec	60°F à 100°F	15°C à 38°C
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE SERVICE	Sur substrat propre et sec	-20°F à 150°F	-29°C à 65°C
STABILITÉ DIMENSIONNELLE	158°F (70°C), 48 heures	10-mil	0.24 mm
ADHÉSION PAR PELAGE	PSTC-1, 15 min, 70°F (21°C)	≥ 2.0 lb/in	≥ 0.36 kg/cm
	PSTC-1, 24 heures, 70°F (21°C)	≥ 2.5 lb/in	≥ 0.45 kg/cm
	PSTC-1, 1 semaine, 70°F (21°C)	≥ 3.0 lb/in	≥ 0.54 kg/cm
RETRAIT DU LINER	Retrait TLMI à 90°C, 300 in/min (760 cm/min)	60 g/2 in	11.8 g/cm

REMARQUE : La température de chauffage du vinyle doit être comprise entre 200°F à 220°F (95°C à 105°C). Le post-chauffage doit être appliqué progressivement et à environ 10-15 cm du film.

Conditions générales applicables

USA

a 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
p 800 232 7161 / +1 714 985 6300
f +1 714 985 6305

EUROPE

a Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
p +31 70 354 4311
f +31 70 355 7721

CHINA

a No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
p +86 0536 6226568

UTILISATION ET APPLICATION

Fusion Wrap résiste mieux aux intempéries lorsqu'il est appliqué verticalement. Les surfaces horizontales, telles que les capots et les toits, se détérioreront plus rapidement que les angles verticaux. Cela est dû à une exposition accrue au soleil et à l'humidité, ainsi qu'à des dépôts importants de saleté et de contaminants atmosphériques. La détérioration horizontale réelle dépendra de la maintenance, de l'emplacement et de l'exposition aux éléments. Utilisez de la chaleur et/ou des produits chimiques pour retirer le vinyle du véhicule.

Fusion Wrap est conçu pour être utilisé pour le covering de véhicules. Lorsque vous l'appliquez sur des courbes et des canaux, il est recommandé de draper le produit et de ne pas l'étirer dans ces zones. Fusion Wrap n'est pas recommandé pour toutes les applications. Reportez-vous au Guide d'Installation de Fusion Wrap et aux informations ci-dessous. Si vous avez des questions sur le fonctionnement de Fusion Wrap, veuillez contacter votre représentant commercial Arlon.

	APPLICATION	TECHNIQUE D'INSTALLATION REQUISE	LAMINATIONS
DÉCALQUES VÉHICULE / FLOTTE	✓	Reportez-vous au Guide d'installation de Fusion pour connaître les meilleures pratiques.	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
CÔTÉS PLATS DU VÉHICULE	✓	Reportez-vous au Guide d'installation de Fusion pour connaître les meilleures pratiques.	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
COURBES SIMPLES	✓	Reportez-vous au Guide d'installation de Fusion pour connaître les meilleures pratiques.	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
CANAUX PROFONDS	✓	CONSEIL #48 : Comment installer sur des canaux profonds : Utilisation de la méthode d'incrustation CONSEIL #49 : Comment installer sur des canaux profonds : Utilisation de la méthode de coupe et de pose	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
RIVETS*	✓	CONSEIL #50: Comment installer sur des rivets : la méthode du rouleau CONSEIL #51: Comment installer sur des rivets : la méthode Poke / Lance	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210

*Peut être appliqué sur des rivets à profil bas. La forme et la taille des rivets varient, de sorte que le rivet peut apparaître.

COURBES COMPLEXES AVEC UN FILM POLYMERE

Les courbes complexes sont des composants du véhicule qui se plient dans plusieurs directions. On les trouve couramment dans les pare-chocs, les poignées de porte, les rétroviseurs latéraux, les feux de brouillard, les vitres latérales des fourgonnettes, les roues et les antennes requins. En raison de la nature à rétrécir des films polymères, ne pas appliquer dans ces zones par étirement excessif ni avec un vinyle en une pièce. Au lieu de cela, l'installateur doit utiliser des découpes, des incrustations ou des coutures/chevauchements.

MODALITÉS ET CONDITIONS

Ce qui suit tient lieu de toutes garanties explicites ou implicites :

Toute déclaration, information technique et recommandation publiée par Arlon relative aux produits Arlon est basée sur des tests estimés fiables et suivant la précision des équipements utilisés pour obtenir les valeurs spécifiques. Leur précision ou exhaustivité n'est pas garantie et Arlon n'offre pas de garantie à ce niveau. La responsabilité des vendeurs ou fabricants est engagée uniquement pour toute quantité de produits prouvés comme étant défectueux. Le vendeur ou fabricant ne peut être tenu responsable de blessures, pertes ou dommages, directs ou conséquents, issus de l'impossibilité d'utiliser le produit. Le vendeur ou fabricant n'est pas responsable de tout frais ou dépenses encourues dans le processus de transformation ou d'impression du produit. Avant utilisation, tous doivent déterminer encourus du produit à l'usage prévu. L'utilisateur assume tout risque ou responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard. Aucune modalité ou recommandation autre que celles contenues dans les informations techniques fournies par Arlon aura force ou effet, sauf si elle résulte d'un accord signé manuellement et en personne par les directeurs du vendeur et du fabricant.

Avril 2020

USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
 800 232 7161 / +1 714 985 6300
 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
 +31 70 354 4311
 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
 +86 0536 6226568

arlon.com